



Technical Specifications

Mode of Operation	Non-Maintained
Operating Temperature	10-50°C
Input Voltage	220-240 VAC / 50Hz
Output Voltage	12VDC
Load Capacity	300W
Battery Type / Capacity	Sealed Lead-Acid Maintained Free 12V-65Ah
Protection Features	- AC, DC Fuse - AC Under Voltage Protection - Battery Low Voltage Cut-Off
Testing Systems	- Auto Test - Manual Test or Remote Test
Charging Method	3 Steps Charger System
Charging Period	10-15 Hrs
Backup Time	2.0 Hrs
Housing	Electro-galvanized steel sheet 1.0mm. thick with epoxy powder coating
Dimensions (L x W x H)	500 x 200 x 250 mm
Weight	30.00 Kg
Degree of Protection	IP20
Mounting	Wall Surface
Accessory	Infrared Remote Test (RT-S3)
Standards / Compliance	- TIS.1955-2551 - ISO9001 - CE - UL

Indicators



LED AC	▶	แสดงสถานะไฟเข้าเครื่อง
LED Charge	▶	แสดงสถานะการชาร์จแบตเตอรี่
LED On	▶	แสดงสถานะตัวเครื่องพร้อมใช้งาน
LED Test	▶	แสดงสถานะกำลังทดสอบตัวเครื่อง
LED Fail	▶	แสดงสถานะแจ้งเตือนความล้มเหลว
LED Auto Test	▶	แสดงสถานะการทดสอบตัวเครื่องแบบอัตโนมัติ
Switch Off	▶	ใช้ปิดหลอดไฟฉุกเฉินและระบบการทำงานของตัวเครื่อง (ขณะไฟดับหรือไม่ได้เสียบปลั๊กไฟตัวเครื่อง)
Switch Test	▶	ใช้ทดสอบการทำงานของตัวเครื่อง (ขณะไฟดับและเสียบปลั๊กไฟตัวเครื่อง)
IR receiver	▶	ช่องรับสัญญาณอินฟราเรด

Product Overview

Central Battery Systems รุ่น CCU 12V Series คือชุดควบคุมไฟฉุกเฉินส่วนกลางสำหรับระบบไฟ 12VDC ที่ออกแบบมาเพื่อรองรับระบบแสงสว่างฉุกเฉิน เมื่อเกิดเหตุไฟฟ้าขัดข้อง ระบบจะจ่ายพลังงานจากแบตเตอรี่โดยอัตโนมัติ เพื่อให้ไฟทำงานต่อเนื่อง ช่วยเพิ่มความปลอดภัยในการอพยพภายในอาคาร

ตัวเครื่องรองรับแบตเตอรี่ชนิด Sealed Lead-Acid Maintained Free (SLA) พร้อมระบบชาร์จอัตโนมัติแบบ 3 Steps Charger System และมีระบบป้องกันไฟฟ้าและแรงดันแบตเตอรี่ต่ำ เพื่อเพิ่มความปลอดภัยและยืดอายุการใช้งานของระบบ

นอกจากนี้ CCU 12V Series ยังมาพร้อมระบบ Auto Test และ Remote Test สำหรับตรวจสอบการทำงานของระบบได้อย่างสะดวก ช่วยลดภาระในการบำรุงรักษาและเพิ่มความมั่นใจในการใช้งาน ตัวตู้ผลิตจากเหล็ก Electro-Galvanized เคลือบ Epoxy Powder Coated แข็งแรง ทนทานต่อการกัดกร่อน เหมาะสำหรับงานติดตั้งภายในอาคารและระบบไฟฉุกเฉินระดับมืออาชีพ

Features

แบตเตอรี่

• ใช้ Sealed Lead-Acid Maintained Free (SLA) 12V-65Ah สำรองไฟได้ 2 ชม.

ฟังก์ชัน

- การตั้งเวลาทดสอบ อัตโนมัติทุก 1 เดือน 60 วินาที, ทุก 1 ปี 120 นาที (Auto Test) ตามมาตรฐาน วสท.021004-22 เปิด-ปิด ฟังก์ชันด้วยรีโมท
- สามารถทดสอบการทำงานของตัวเครื่องได้ (Manual Test)
- การควบคุมการทดสอบระยะไกลด้วย (Remote Test) ทดสอบการทำงานของเครื่อง โดยกดรีโมททดสอบ 5 วินาที, 30 นาที และ 60 นาที

ระบบวงจร

- ระบบสั่งการด้วย ไมโครคอนโทรลเลอร์ขนาด 8 บิต
- ระบบสั่งการอัตโนมัติเมื่อแรงดันไฟฟ้าตก (Under Voltage)

ระบบการป้องกัน

- อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน AC Fuse, DC Fuse
- อุปกรณ์ป้องกันฟ้าผ่า (Surge Protection)
- ระดับป้องกันน้ำและฝุ่น (IP20)

ระบบรักษาคุณภาพแบตเตอรี่

- ระบบการชาร์จ นวัตกรรมใหม่ (3 Steps Charger System)
- ระบบหยุดการทำงานแบตเตอรี่อัตโนมัติ (Low Voltage cut-off)

ระบบการแจ้งเตือน

- แจ้งเตือนเมื่อระบบได้ทำการทดสอบแบตเตอรี่อัตโนมัติ (Auto Test) ชุดสำรองไฟฉุกเฉินจากแบตเตอรี่ส่วนกลางสำรองไฟแสงสว่างได้น้อยกว่า 120 นาที (Battery Fail)
- แจ้งเตือนการชาร์จแบตเตอรี่เกิดปัญหา (Charging Fail)

Dimensions (mm)

