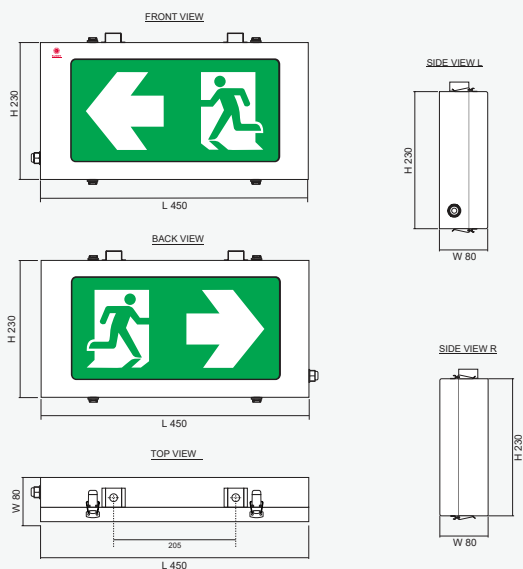




Technical Specifications

Mode of Operation	Maintained
Operation Temperature	10 to 50°C
Input Voltage	220 - 240 VAC / 50Hz
LED Lamp Power	10W
Color Temperature	6500K - 7000K
Battery Type / Capacity	Lithium Iron Phosphate (LiFePO4) 3.2V-2000mAh
Protection Features	- AC, DC Fuse - Battery Low Voltage Cut-Off - Surge Protection
Testing Systems	- Auto Check - Auto Test - Remote Test
Charging Method	3 Steps Charger System
Charging Period	10-15 Hrs
Backup Time	3.0 Hrs
Housing	Stainless Steel Grade 304
Dimensions (L x W x H)	450 x 80 x 230 mm
Weight	4.65 Kg
Degree of Protection	IP66
Mounting	Suspended Ceiling
Viewing Distance	24 M (Pictogram Height 10 CM)
Accessory	Infrared Remote Control (RT-S4)
Standards / Compliance	- TIS.1955-2551 - ISO9001 - CE

Dimensions (mm)



Product Overview

ป้ายไฟทางออกฉุกเฉิน EXST-S6LED/D (Double sided) ลักษณะการใช้งานติดตั้งแบบติดแขวนลอย หลอดไฟที่ใช้เป็นหลอด LED ชนิด SMD Low Power High Lumen ใช้เทคโนโลยี SMT ซึ่งสามารถช่วยประหยัดพลังงานไฟฟ้าได้มากกว่าระบบที่ใช้หลอดฟลูออเรสเซนต์และมีอายุการใช้งานที่ยาวนานและมีฟังก์ชันระบบประหยัดพลังงาน ECO Mode ช่วยประหยัดการใช้พลังงานไฟฟ้าขณะตัวเครื่อง Standby และ Backup ได้ประมาณ 50% โดยที่ความส่องสว่างของป้ายยังเป็นไปตามมาตรฐาน มอก. 2430-2552 และ วสท. 021004-22

ใช้แผ่นอะคริลิกขาวมัทที่มีคุณสมบัติในการกระจายแสงให้แสงสว่างที่สม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นเมื่อผ่านการใช้งานไปแล้ว

ตัวกล่องผลิตจากสแตนเลสเกรด 304 ผ่านกระบวนการการป้องกันฝุ่นและละอองน้ำ ทดสอบโดยสถาบันไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ตามมาตรฐานการป้องกันระดับ IP66

Features

หลอดไฟ

• ใช้หลอดไฟ LED 10 วัตต์ คุณภาพแสงสว่างสูงแต่ใช้พลังงานไฟฟ้าต่ำ ช่วยประหยัดพลังงานไฟฟ้าของหลอด และมีอายุการใช้งานยาวนานกว่า 50,000 ชั่วโมง

แบตเตอรี่

• ใช้ Lithium Iron Phosphate (LiFePO4) 3.2V-2000mAh. สำรองไฟได้ 3 ชม. ข้อดี น้ำหนักเบา อายุการใช้งานยาวนาน และให้พลังงานสูง ท่อให้เกิดมลภาวะน้อย

ฟังก์ชัน

- ตรวจสอบความผิดปกติจุดสำคัญของตัวเครื่อง (Auto Check) เช่น แบตเตอรี่, หลอดไฟ, พิวส์, วงจรแสงสว่าง และระบบการชาร์จแบตเตอรี่ (เลขอนุสิธิบัตร 21778)
- การตั้งเวลาทดสอบ อัตโนมัติทุก 1 เดือน 60 วินาที, ทุก 1 ปี 120 นาที (Auto Test) ตามมาตรฐาน วสท.021004-22 เปิด-ปิด ฟังก์ชันด้วยรีโมท
- การควบคุมการทดสอบระยะไกลด้วย (Remote Test) ทดสอบการทำงานเครื่อง โดยกดรีโมททดสอบ 30 นาที, 60 นาที และ 120 นาที
- ECO Mode ระบบประหยัดพลังงาน ช่วยประหยัดการใช้พลังงานไฟฟ้าขณะตัวเครื่อง Standby และ Backup ได้ประมาณ 50% โดยที่ความส่องสว่างของป้ายยังเป็นไปตามมาตรฐาน มอก. และ วสท.

ระบบวงจร

• ระบบสั่งการด้วย ไมโครคอนโทรลเลอร์ขนาด 8 บิต

ระบบการป้องกัน

- อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน AC Fuse, DC Fuse
- อุปกรณ์ป้องกันฟ้าผ่า (Surge Protection)
- ระดับป้องกันน้ำและฝุ่น (IP66)

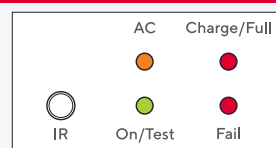
ระบบรักษาคุณภาพแบตเตอรี่

- ระบบการชาร์จ นวัตกรรมใหม่ (3 Steps Charger System)
- ระบบหยุดการทำงานแบตเตอรี่อัตโนมัติ (Low Voltage cut-off)

ระบบการแจ้งเตือน

- แจ้งเตือนทุกครั้งเมื่อระบบได้ทำการทดสอบแบตเตอรี่อัตโนมัติ (Auto Test) แล้วพบว่าตัวเครื่องสำรองไฟแสงสว่างได้น้อยกว่า 120 นาที (Battery Fail) LED กระพริบ 3 ครั้ง ทุกๆ 15 วินาที
- แจ้งเตือนการชาร์จแบตเตอรี่เกิดปัญหา (Charging Fail) LED กระพริบ 4 ครั้ง ทุกๆ 15 วินาที
- แจ้งเตือนเมื่อระบบพบความผิดปกติของระบบแสงสว่าง (Lighting Fail) LED กระพริบ 5 ครั้ง ทุกๆ 15 วินาที

Indicators



- | | |
|-----------------|--|
| LED AC | ▶ แสดงสถานะไฟเข้าเครื่อง |
| LED Charge/Full | ▶ แสดงสถานะการชาร์จแบตเตอรี่ / แสดงสถานะกำลังทดสอบตัวเครื่อง 120 นาที ด้วยรีโมท |
| IR | ▶ ช่องรับสัญญาณอินฟราเรด |
| LED On/Test | ▶ แสดงสถานะตัวเครื่องพร้อมใช้งาน / แสดงสถานะกำลังทดสอบตัวเครื่องแบบอัตโนมัติ / แสดงสถานะกำลังทดสอบตัวเครื่อง 30 นาที และ 60 นาที ด้วยรีโมท |
| LED Fail | ▶ แสดงสถานะความล้มเหลวของแบตเตอรี่ |

Installation

